



Rep	Désignation	Fonction
1	BOUTON MARCHE	Démarrer la machine
2	BOUTON ARRET	Éteindre la machine
3	FRAISE	Usiner par enlèvement de matière et formation de copeaux
4	TAMBOUR	Déplacer la table d'usinage
5	TABLE D'USINAGE	Installer et fixer la pièce à usiner

MODE OPERATOIRE

- 0 Monter et serrer la fraise dans le porte-outil
- 1 Fixer la pièce sur la table d'usinage
- 2 Exécuter la procédure de réglage du point de départ de l'usinage
- 3 Démarrer la machine
- 4 Agir sur le tambour d'axe Z pour faire pénétrer l'outil dans la pièce
- 5 Agir sur le ou les tambours pour exécuter la suite de l'usinage
- 6 Surveiller l'usinage et être prêt à agir sur le bouton d'arrêt
- 7 Fin d'usinage, dégager l'outil et arrêter la machine
- 8 Dégager et contrôler la pièce
- 9 Nettoyer et ranger le poste de travail



Légende

DANGER

SÉCURITÉ

d'après
Classeur sécurité
aux éditions Foucher

Contraintes d'utilisation

- ▶ Conforme à la réglementation en vigueur (CE)
- ▶ Machine fixée sur l'établi
- ▶ Pièce immobilisée sur la table d'usinage
- ▶ Capot de protection verrouillé et asservi
- ▶ Mode opératoire obligatoire
- ▶ Arrêt d'urgence à ancrage
- ▶ Un seul élève opérateur

Principaux Risques

mécaniques	main	Projections de copeaux
	yeux	Projections de copeaux
	corps	Arrachement Cheveux et/ou vêtements flottants

